

SOMMARIO

Layout macchina

Dimensioni

Assemblaggio

Registrazione

SUMMARY

Layout machina

Size

Assembly

Registration

NORME DI SICUREZZA PER L'UTILIZZATORE

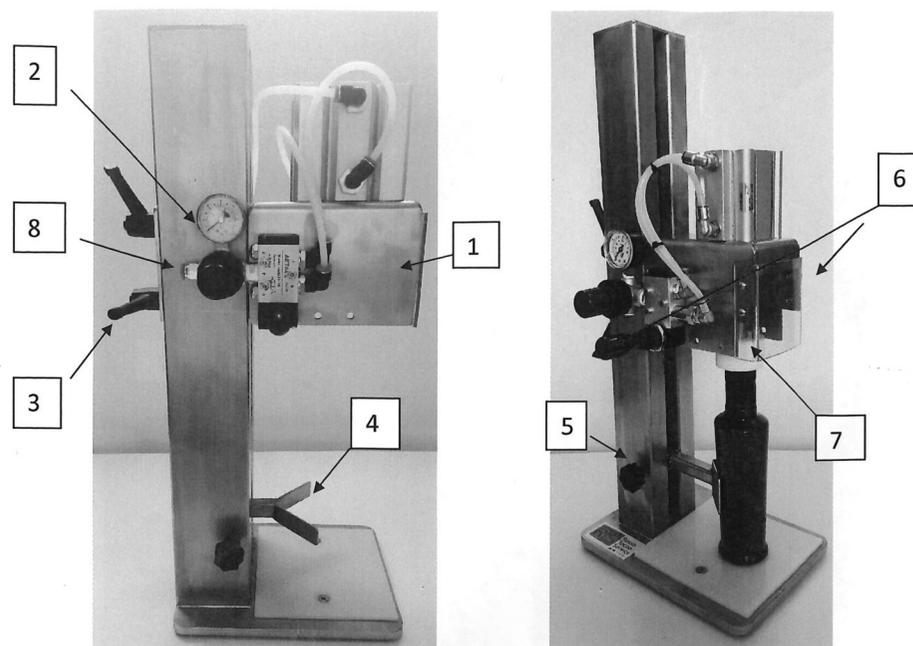
L'utilizzatore della macchina è tenuto alla conoscenza della stessa e dei dispositivi di sicurezza installati, riportati in questo manuale, prima di procedere alle operazioni di installazione, avviamento, uso, manutenzione ed altri interventi sulla macchina.

Egli designa il personale addetto al funzionamento della macchina e ne cura l'addestramento all'uso con particolare riferimento alle norme di sicurezza presenti.

L'utilizzatore della macchina è tenuto alla sorveglianza e al rispetto dei seguenti punti:

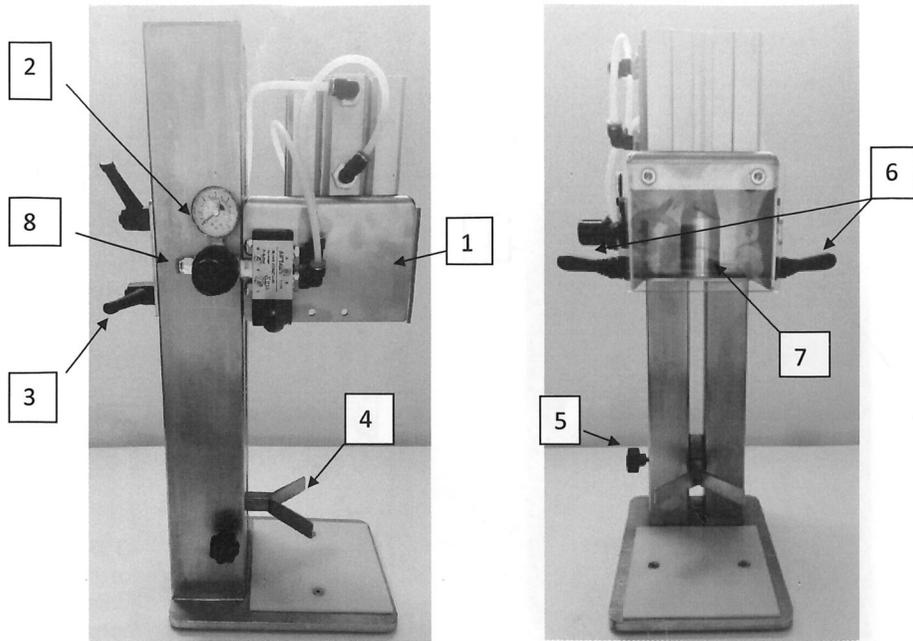
- non consentire al personale non autorizzato di interventi sulla macchina
- non avviare la macchina in avaria
- prima di usare la macchina occorre accertarsi che qualsiasi condizione pericolosa per la sicurezza sia stata opportunamente eliminata
- accertarsi che tutti i ripari o altre protezioni siano al loro posto e che tutti i dispositivi di sicurezza siano presenti ed efficienti;
- fare in modo che la zona dell'operatore sia sicura e non siano presenti oggetti estranei
- qualsiasi operazione di manutenzione deve essere effettuata con la macchina isolata dalle reti di distribuzione di energia (elettrica, pneumatica od altro)
- quando prescritto si devono impiegare i dispositivi di protezione individuale
- lavori di collegamento, messa in funzione, manutenzione, misure e regolazioni dell'equipaggiamento elettrico o di suoi componenti devono essere eseguiti solo da personale qualificato.
- durante il normale funzionamento, le protezioni fisse o mobili devono rimanere nelle loro sedi, correttamente fissate e in condizioni di integrità totale
- qualora le protezioni venissero rimosse, per le operazioni di controllo e manutenzione è obbligatorio ripristinarne l'efficienza prima di mettere in funzione la macchina.

Modello MC01

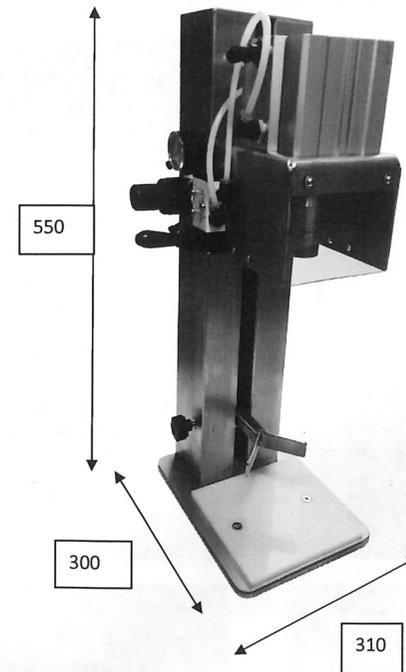


| | |
|---|---|
| 1 | TESTATA TAPPATRICE |
| 2 | REGOLATORE DI PRESSIONE |
| 3 | VOLANTINI REGOLAZIONE TESTATA |
| 4 | POSIZIONATORE BOTTIGLIA |
| 5 | VOLANTINO REGOLAZIONE POSIZIONATORE |
| 6 | LEVE DI AZIONAMENTO |
| 7 | UTENSILE TAPPATURA |
| 8 | INSERIMENTO ARIA PNEUMATICA TRA 4-6 BAR |

Modello MC02



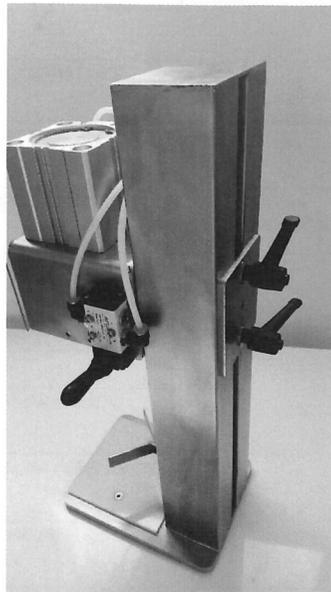
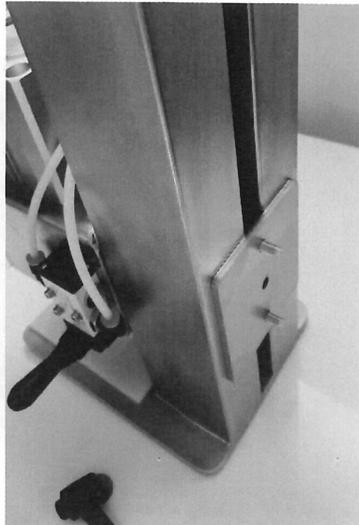
| | |
|---|---|
| 1 | TESTATA TAPPATRICE |
| 2 | REGOLATORE DI PRESSIONE |
| 3 | VOLANTINI REGOLAZIONE TESTATA |
| 4 | POSIZIONATORE BOTTIGLIA |
| 5 | VOLANTINO REGOLAZIONE POSIZIONATORE |
| 6 | LEVE DI AZIONAMENTO |
| 7 | UTENSILE TAPPATURA PER D.29 O D.26 |
| 8 | INSERIMENTO ARIA PNEUMATICA TRA 4-6 BAR |



| Lunghezza | Larghezza | Altezza | Peso |
|-----------|-----------|---------|-------|
| 310 | 300 | 550 | 15 Kg |

ASSEMBLAGGIO

AVVITARE LA TESTATA AL PIANTONE



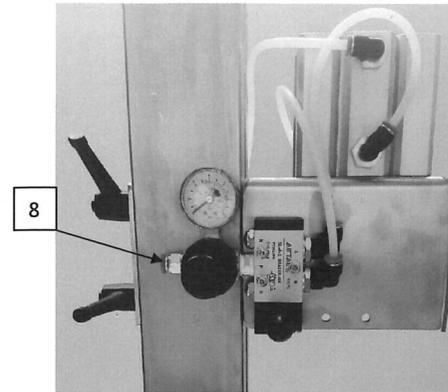
INSTALLAZIONE E MESSA IN FUNZIONE

ALLACCIAMENTO ARIA COMPRESSA

Allacciare il tubo diametro 8mm dell'aria compressa al raccordo (8) della macchina.

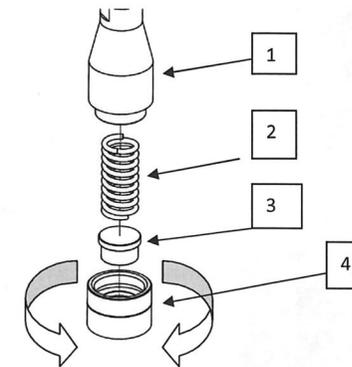
Terminato il collegamento si dovrà impostare manualmente il regolatore di pressione da 4 a 6 bar a seconda del tipo di tappo utilizzato.

Solitamente viene testato e impostato in casa costruttrice a 4,5 bar



Attenzione: i collegamenti devono essere eseguiti da personale esperto ed adeguatamente addestrato.

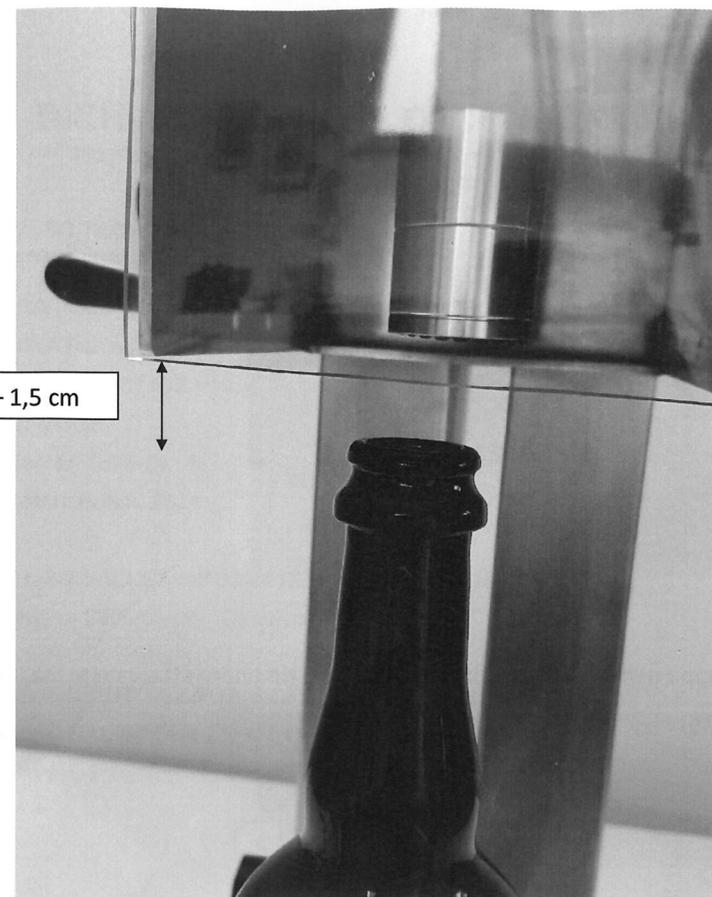
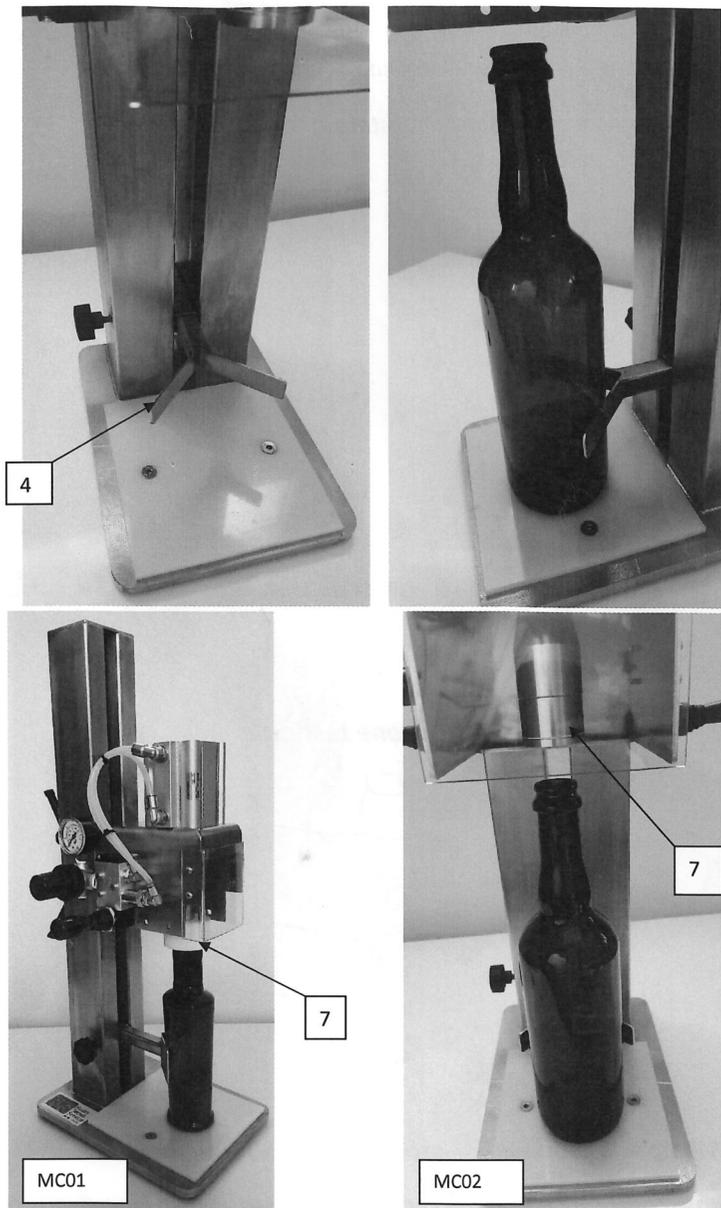
Sostituzione testina



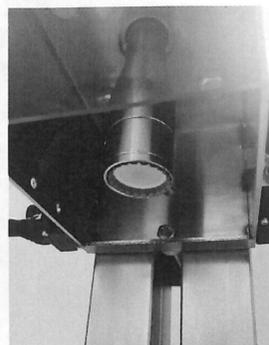
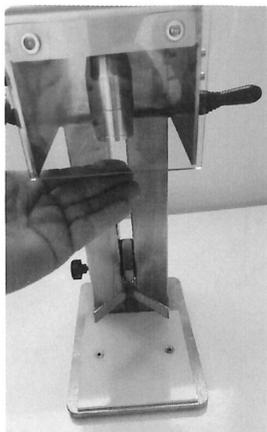
Svitare solo la testina (4) lasciare la parte (1) avvitata al pistone

Per facilitare l'operazione staccare l'aria e tirare verso il basso la testina svitare e sostituire, rimontare con l'ordine in figura

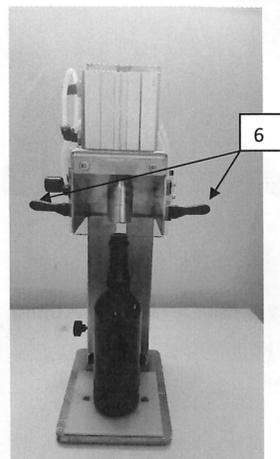
Agendo sull' ferma bottiglia (4), centrare il corpo della bottiglia tenendo come posizione corretta il centraggio del collo sulla testina (7) per il modello mc02 utensile per tappo corona, per modello mc01 utensile per tappo dop



Sollevate l'intera testata a circa 1 -1,5 cm dalla bottiglia . Comunque da avere un ingresso e una uscita agevole della bottiglia



Inserire il tappo nell'apposita testina corona (deve rimanere attaccato al magnete).



Posizionare la bottiglia sul piattello e movimentare contemporaneamente verso il basso le leve (6) per l'inserimento del tappo sulla bottiglia.

Rimuovere la bottiglia tappata ed inserire una nuova bottiglia sul piattello. Ripetere le operazioni precedenti.

DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITA'

ai sensi dell'allegato II p.A della Direttiva 2006/42 CE del 17 Maggio 2006, relativa alla macchine, in vigore dal 29 dicembre 2009.

RUSSO TECNO SERVICE di RUSSO Salvatore - via de Faveri, 9 – 35010 Massanzago (PD) ITALIA – P.IVA: 04528600283 CF. R55SVT79P12C352J

DICHIARA SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITÀ CHE LA SEGUENTE MACCHINA NUOVA DI SEGUITO DESCRITTA;

Macchina: TAPPATRICE PNEUMATICA

Modello: MC02

N. Matricola: 1873-24

Anno Costruzione: 2024

È CONFORME ALLE DISPOSIZIONI DELLE SEGUENTI DIRETTIVE;

– **Direttiva 2006/42/CE** (Direttiva macchine)

LA PERSONA AUTORIZZATA A COSTITUIRE IL FASCICOLO TECNICO È IL Sig. **RUSSO SALVATORE** ED È CONSERVATO NELLA SEDE DEL FABBRICANTE via de Faveri, 9 – 35010 Massanzago (PD) ITALIA.

MASSANZAGO (PD) ITALIA

16/04/2024

(RUSSO TECNO SERVICE di RUSSO Salvatore)

RUSSO TECNO SERVICE
di Russo Salvatore

MARCATURA CE

La marcatura CE attesta la conformità della macchina ai requisiti essenziali di sicurezza e di salute previsti dalla **Direttiva Macchine 2006/42/CE**, è costituita da una targhetta adesiva ed è applicata sulla macchina.